



Функции

- ◆ Компактный
- ◆ Высокая точность
- ◆ Высокая чувствительность
- ◆ Широкий диапазон давления

Промышленное применение

- ◆ Лазерный резак
- ◆ Тестер утечки
- ◆ Контроль натяжения
- ◆ Формовочная машина для ПЭТ-бутылок
- ◆ Многоступенчатый контроль давления

Описание продукта

Эта серия представляет собой полную сервосистему с замкнутым контуром, состоящую из двух электромагнитных клапанов, внутреннего датчика давления и электронного управления. На основе аналогового сигнала давление контролируется двумя электромагнитными клапанами для поддержания точного давления; один клапан работает как впускной, другой - как выпускной. Выходное давление измеряется внутренним или внешним датчиком давления с обратной связью, который подает сигнал обратной связи на электронные органы управления. Регулятор подходит для отраслей, требующих точных изменений давления в любое время и контроля значений давления. Доступен с 3 вариантами входного сигнала: 0–10 В пост. тока, 4–20 мА или RS485 Modbus. Сигнал монитора может быть выбран из диапазона 1–5 В, 0–10 В или 4–20 мА. Внутренний датчик давления поставляется с сериями B1S, B3H-1, тогда как B2S и B3H-2 используют внешний датчик давления для обратной связи (идеальный вариант, когда сосуд находится далеко от регулятора).

Все наши продукты имеют сертификацию CE, SGS, RoHS с системой качества ISO13485.

Пропорциональный регулятор высокого давления**QKL-B1S.B2S/QKL-B3H****Характеристики**

Тип	B1S · B2S	B3H-1 · B3H-2
Входной сигнал	0-10V / 4-20mA / RS485	
Выходной диапазон	0-30bar(0-435psi)	
Максимальное давление подачи	34bar(493psi)	
Выход монитора	1-5V / 0-10V / 4-20mA / RS485	
Поставлять	DC24V ($\leq 4W$)	
Ответ	2S	0.5S
Середина	Чистый сжатый воздух или с фильтром 5 мкм	
Повторяемость	$\pm 0.1\%$ F.S.	$\pm 0.2\%$ F.S.
Гистерезис	$\pm 0.1\%$ F.S.	$\pm 0.3\%$ F.S.
Линейность	$\pm 0.3\%$ F.S.	$\pm 0.2\%$ F.S.
Точность	$\pm 0.2\%$ F.S.	$\pm 0.3\%$ F.S.
Скорость потока	40 L/min@ 30bar	6000 L/min@ 30bar
Темп. Диапазон (рабочий)	0-70°C (32-158 °F)	
Размер порта	PT1/8"	G3/8"
Материал коллектора	Алюминий	
Смачиваемые материалы	Алюминий, Нержавеющая сталь, NBR	
Электрическое подключение	M12 Соединитель (2m)	
Защита от проникновения	IP65	
Жизненный цикл	Более 1 миллиарда раз	
Масса	420 g	750 g

QKL-B1S.B2S/QKL-B3H

Код заказа

QKL – □ – □ – □ – □ – □

Тип Type

B1S	Low flow with internal feedback	PT 1/8"
B2S	Low flow with external feedback	PT 1/8"
B3H-1	High flow with internal feedback	G3/8"
B3H-2	High flow with external feedback	G3/8"

Выход монитора

C	0 – 10 V
A	4 – 20 mA
D	1-5 V
R	RS485 Modbus

Дисплей Display Unit

S	psi
U	bar

Входной сигнал Input Signal

*E	0 – 10 V
A	4 – 20 mA
R	RS485 Modbus

Монтажный кронштейн Mounting Bracket

M	M type
L	L type

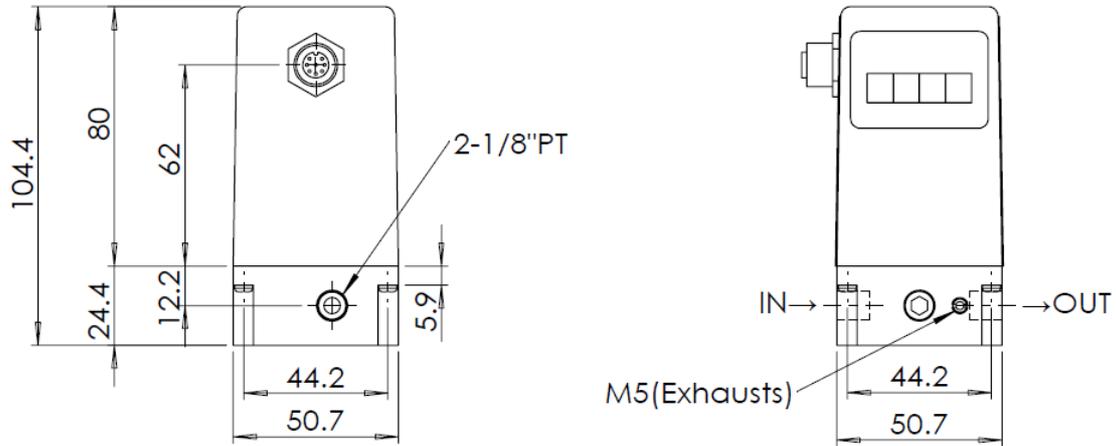
Для типа командного сигнала 0–10 В минимальный управляющий ток составляет 50 мА.

※ Пожалуйста, свяжитесь с нами для индивидуального диапазона давления.

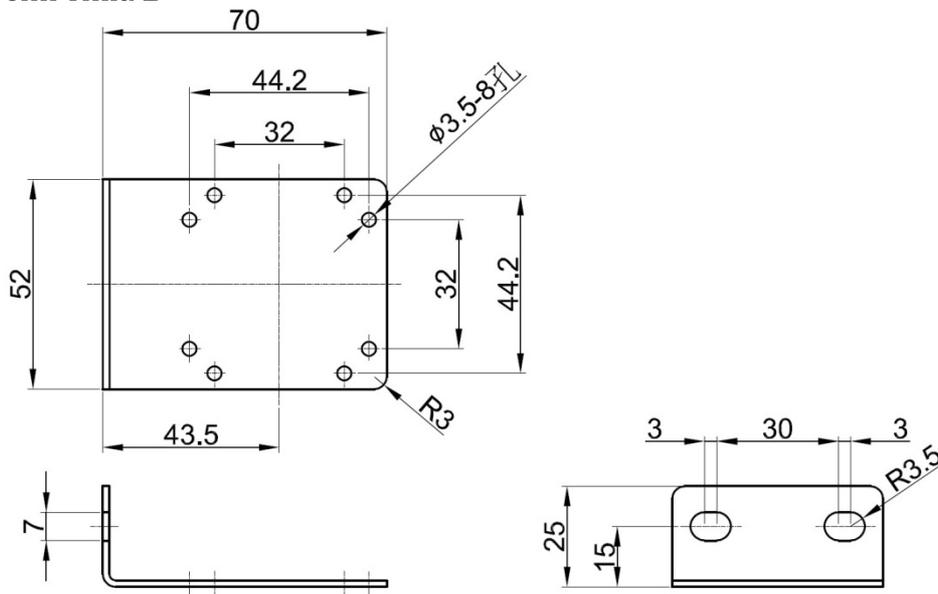
QKL-B1S.B2S/QKL-B3H

Габаритный размер

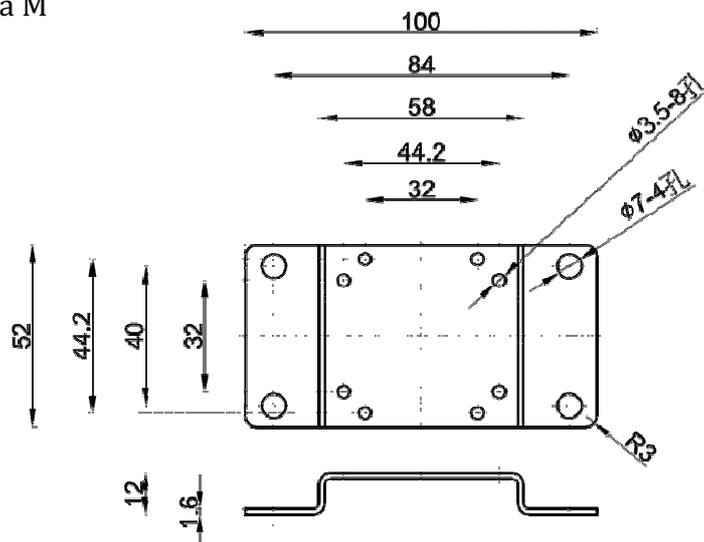
◆ QKL-B1S、QKL-B2S



◆ Кронштейн типа L



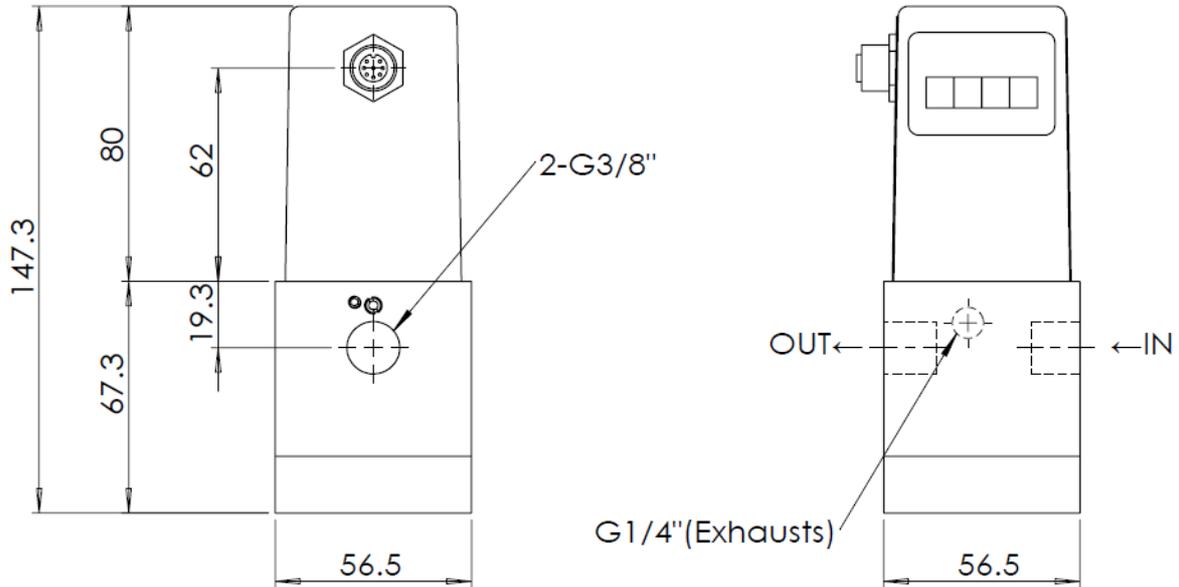
◆ Кронштейн типа M



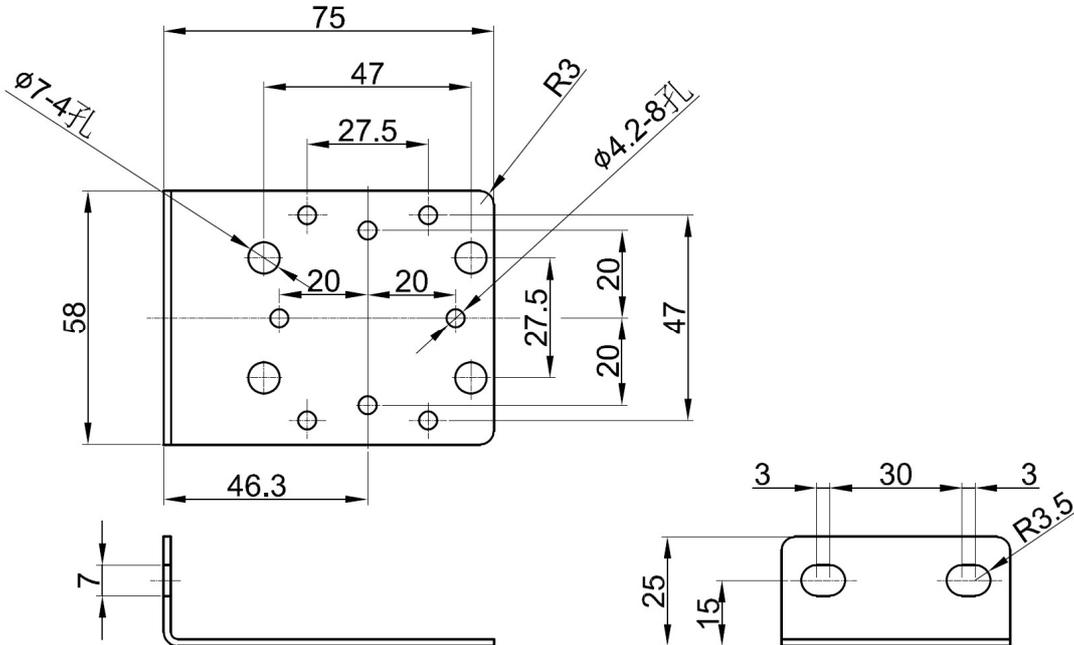
QKL-B1S.B2S/QKL-B3H

Габаритный размер

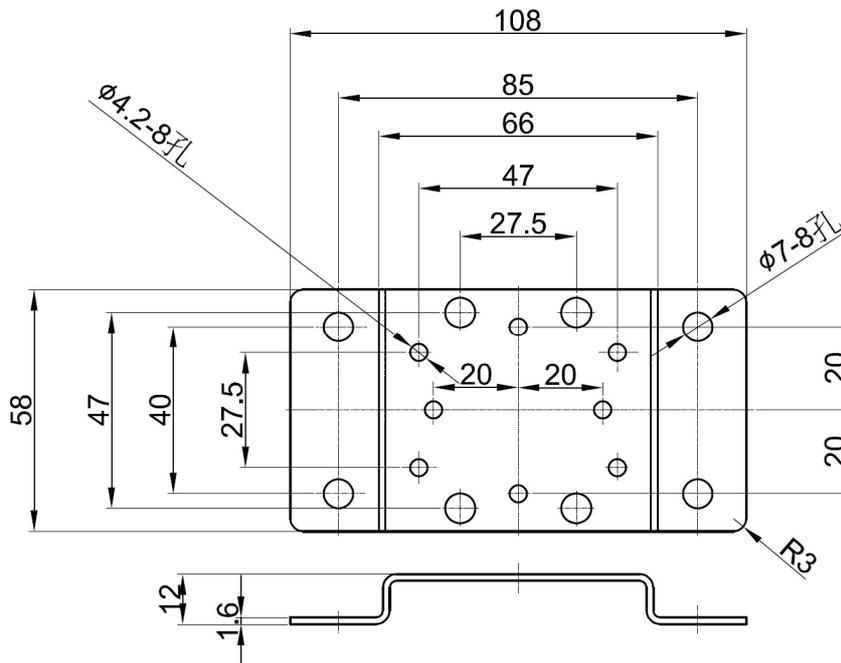
◆ QKL-B3H-1、QKL-B3H-2



◆ Кронштейн типа L



◆ Кронштейн типа М



Описание проводки

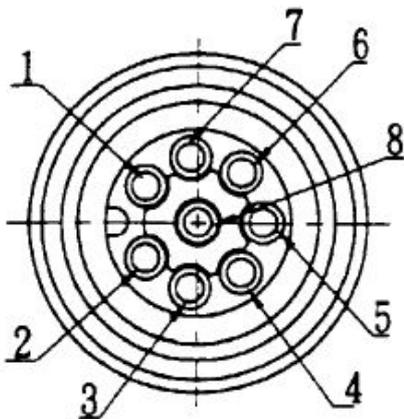


Схема подключения показывает вид сверху

No.	Цвет	Функция
1	Синий	24V DC Power (-) Command (-) Output monitor (-) 2 nd loop transducer 0 - 10 V (-)
2	Коричневый	24V DC Power (+) 2 nd loop transducer 4 - 20 mA (+)
3	Черный	Monitor output (+)
4	Белый	0-5 V Command (+) 0-10 V Command (+) 4-20 mA Command (+)
5	Серый	RS485(D-)
6	Зеленый	2 nd loop transducer 0 - 10 V (+) 2 nd loop transducer 4 - 20 mA (-)
7	-	-
8	Красный	RS485(D+)



Предупреждение: Не поворачивайте соединительный разъем при подключении, чтобы не повредить внутренний датчик.

QKL-B1S.B2S/QKL-B3H

Меры предосторожности в отношении продукта



Монтаж

Клапан может быть установлен в любом положении. Для контроля очень низкого давления лучше всего работает при вертикальном монтаже.

И Обеспечьте минимальный объем закрытого конца 40с.с. чтобы обеспечить нормальное функционирование.



Подготовка перед прокладкой труб

Перед подсоединением трубопровода его следует тщательно продуть воздухом (продуть) или промыть, чтобы удалить из трубы стружку, смазочно-охлаждающую жидкость и другой мусор.

Обертывание герметизирующей лентой

При свинчивании труб, фитингов и т. д. следите за тем, чтобы внутрь трубопровода не попала стружка с трубной резьбы и уплотнительного материала. При использовании герметизирующей ленты оставьте открытыми 1,5–2 гребня резьбы на концах резьбы.



Рабочая среда

1. Не работайте в местах с атмосферой агрессивных газов, химикатов, морской воды или там, где возможен контакт с ними.
2. В местах, где тело подвергается воздействию воды, пара, пыли и т. д., существует вероятность того, что влага или пыль могут попасть в тело через порт ЕХН, порт ЕХН соленоидного клапана и/или порт ЕХН встроенного регулятора, тем самым вызывая проблемы.
3. В местах, куда попадают прямые солнечные лучи, используйте защитное покрытие и т. д.
4. В местах вблизи источников тепла блокируйте любое излучаемое тепло.
5. Примите соответствующие защитные меры в местах, где есть контакт с каплями воды, маслом или сварочными брызгами и т. д.

QKL-B1S.B2S/QKL-B3H



Подача воздуха

1. В качестве жидкости можно использовать сжатый воздух, азот, кислород или аргон.
2. Не используйте сжатый воздух, который содержит химические вещества, синтетические масла, содержащие органические растворители, соли, коррозионно-активные газы и т. д., поскольку это может привести к повреждению или неисправности.
3. Если в качестве жидкости используется кислород, это может привести к серьезным и непредвиденным рискам. Тем не менее, можно управлять и контролировать риск опасностей и экономических потерь. Для безопасного использования изделия с ним должен обращаться только персонал, обладающий соответствующими знаниями, при поддержке специалиста соответствующей квалификации.
4. Газообразный кислород увеличивает склонность веществ к горению; Газообразный кислород может воспламениться от тепла трения и статического электричества. При воспламенении кислорода металл и материалы уплотнения загораются. Поэтому тщательно промойте трубопровод и установите подходящий фильтр для предотвращения попадания в изделие посторонних предметов, таких как металлический порошок и пыль.
5. Примите меры безопасности, установив предохранительные устройства (например, цепь, которая останавливает подачу газообразного кислорода) для предотвращения возгорания и взрыва в случае отказа, принимая во внимание стандарты пожаробезопасности.
6. Поскольку на изделии есть несколько выпускных отверстий, подсоедините трубопровод для выпуска кислорода. Не загораживайте выпускное отверстие.



Гарантия

Гарантия на продукцию KaoLu Enterprise Co., Ltd. предоставляется первоначальному покупателю только в отношении дефектов материала или изготовления в течение 1 года с даты изготовления. Объем ответственности KaoLu по данной гарантии ограничивается ремонтом или заменой неисправного устройства по выбору KaoLu. KaoLu не несет ответственности по данной гарантии в случае неправильной установки или фильтрации.